

3Dプリンター造形サービス

お客様のデータをお預かりし、高性能3Dプリンターで造形いたします。
3Dプリンター造形に関する経験豊富な専門技術員が、
丁寧に造形・後処理を行い、お客様にご満足いただける造形物
をご提供いたします。

■ 弊社 3Dプリンター造形サービスの強み

1. 造形知識豊富な専任技術員による造形・後処理

様々な造形ノウハウを駆使し、用途に応じた最適な造形を実施いたします。

2. 7種類の豊富なラインナップより、お客様の求める造形物を製作

高精度造形からフルカラー造形、耐久性を重視した造形など、お客様のご希望に合わせた造形が可能です。

3. ゴムライク樹脂による造形サービス

ゴムライク樹脂活用例

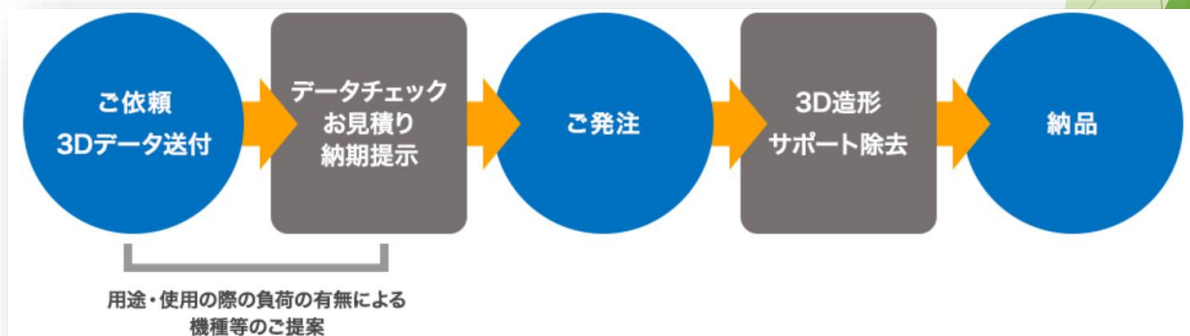
タイヤ等の柔らかい箇所

留め具等の柔らかくないと折れてしまう箇所

■ 対象機種

機種名	造形方式	造形材料	色	特徴	積層ピッチ	最大出力サイズ
ProJet MJP® 2500 Plus	MJP (インクジェット方式)	アクリル樹脂 (ポリカーボネートライク)	透明	透明アクリル樹脂で精細な表現が可能	32マイクロン	295×211×142mm
ProJet MJP® 5500X	MJP (インクジェット方式)	アクリル樹脂 (ABSライク) ゴムライク樹脂	硬質樹脂：白 ゴムライク樹脂：黒	大型造形が可能、ゴムライク樹脂で造形可能 ※硬質樹脂とゴムライク樹脂の混ぜ合わせも可能	13/16/25マイクロン	518×381×295mm
ProJet® 660Pro	CJP (粉末積層方式)	石膏	フルカラー ※カラーデータ無しの場合：白	フルカラー造形、石膏型の造形が可能	100マイクロン	254×381×203mm
MfgPro230 xS	SLS (粉末焼結方式)	CB50	グレー	強靱な造形物が作成可能、少量生産の実製品に向く	100マイクロン	230×230×230mm

■ 造形サービスの流れ



■ 出力参考値

機種名	壁厚	細さ (直径)	最小径 (直径)	推奨造形エリア	重量制限 (パーツ材+サポート材)	寸法精度 (25.4mmあたり)
ProJet® MJP 2500Plus	0.5mm	0.6mm	0.6mm	297×211×145mm	-	0.1016mm
ProJet® MJP 5500X	0.5mm	0.6mm	0.6mm	518×381×299mm	25kg	-
ProJet® 660Pro	0.8mm	1.5mm	1.5mm	254×381×203mm	-	-
MfgPro230 xS	0.7mm	1.5mm	1.5mm	170×170×100mm	-	-

※上記数値はあくまで参考値となります。形状や材料の違い・出力環境により上記数値が出ない場合もございます。

※上記数値に収まらない造形の場合はお気軽に弊社までご相談ください。

■ 料金の目安

(下記価格は、参考価格となります。)

機種名	造形例	造形例の大きさ	価格 (税込)
ProJet MJP® 2500 Plus		64×62×25mm	26,400円
ProJet MJP® 5500X		上&下ケース 215×83×15mm ボタン (ゴムライク樹脂) 202×60×23mm	77,550円
ProJet® 660Pro		178×109×66mm	31,900円
MfgPro230 xS		86×45×81mm	53,000円

•入稿いただくデータは、エラーの無いデータにてお願いしております。

•お預かりしましたデータにエラーがあった場合は、見積回答時に、その旨ご連絡をさせていただきます。薄壁等の造形不可の場合も同様に、見積回答時にその旨ご連絡をさせていただきます。

•別途有償にて、データ修正を承ることも可能です。

修正前後のデータをご確認いただいた上で、造形の正式な発注をお願いいたします。

•お預かりしましたデータは、造形物の受領確認後、消去させていただきます。

お申込みはこちら

株式会社セントメイ企画

大阪府大阪市北区天満2-7-1

TEL 06-6354-2066

Mail : info@sentomei-oa.co.jp